

Supprime rapidement et efficacement les dépôts de rouging dans les systèmes d'eau et récipients en acier.

APPLICATION

Le système DIRUNEUTRA élimine rapidement le rouging sur les surfaces sans rouille en acier inoxydable de qualités AISI 316L, AISI 316 TI ou AISI 904L.

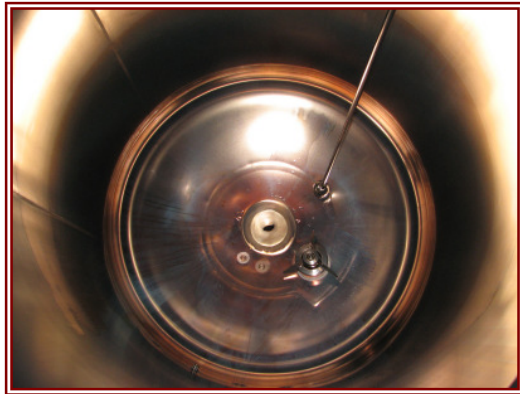
Ce nouveau procédé agit dans des conditions de pH neutre et remplit ainsi les exigences accrues de protection des installations et de l'environnement.

En raison des processus contrôlés, le système DIRUNEUTRA est parfait pour une utilisation dans les installations de

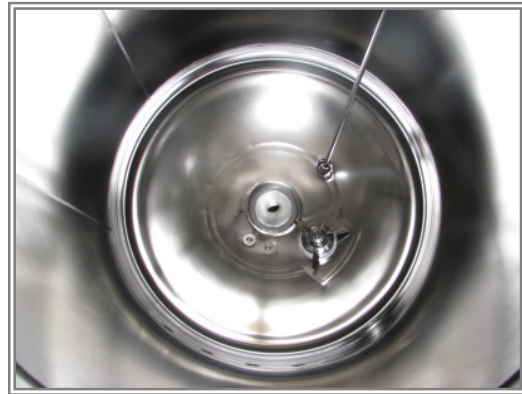
- production pharmaceutique
- de fabrication biotechnologique
- de l'industrie cosmétique
- d'alimentation en eau pure à l'hôpital

Le système DIRUNEUTRA sert en particulier lors d'opérations de dérouging sur les

- systèmes d'eau WFI (boucle et réservoir)
- systèmes de vapeur pure
- réservoirs de procédé p. ex. dans la production de vaccins
- autoclaves



avant



après

PROPRIÉTÉS

La couche passive présente naturellement sur les surfaces en acier inoxydable peut vieillir et un dépôt de rouille rouge, appelé rouging, peut se former. Le rouging n'est pas accepté en raison de craintes que les dépôts ne libèrent des particules étrangères.

En outre, les dépôts de rouille mettent en danger la sécurité des processus sur la base d'états définis des surfaces.

Votre solution pour l'élimination du rouge : le système DIRUNEUTRA est un procédé de dérouging innovant en cours de brevetage qui donne des résultats optimaux et rapides avec un pH neutre.



Ce système est un mélange du composant liquide DIRUNEUTRA LIQ et du composant en poudre DIRUNEUTRA P. Celui-ci est ajouté juste avant l'usage.

Vos avantages lors de l'utilisation du système DIRUNEUTRA:

Avantages	Votre bénéfice
Temps de traitement courts	Temps d'utilisation courts, optimisation des capacités de production
Procédé au pH-neutre	Les solutions et l'eau de rinçage ne nécessitent pas de neutralisation. L'élimination devient simple et économique
Sécurité du travail accrue	Plus besoin d'utiliser des acides agressifs à fortes concentrations
Contrôle en cours de traitement simple	Surveillance de l'activité de la solution de dérouging sans appareils d'analyses coûteux
Résultats rapides	Temps d'intervention court, efficacité supérieure
Procédé éprouvé	Utilisation sûre grâce à nos descriptions de processus. Celles-ci permettent également une documentation complète des opérations de dérouging
Grande efficacité	Des faibles concentrations conduisent à une utilisation rentable
Très bonne compatibilité des matériaux	Durée de vie accrue des installations de traitement
Sans halogénures	L'attaque des surfaces est exclue
Procédés de preuve validés	Garantissent un traitement sans résidus. Les procédés d'analyse existants et établis permettent un transfert rapide du processus de dérouging

Pour former une couche de protection optimale sur vos surfaces a lieu une passivation suite au dérouging. Pour cela, nous vous recommandons DIRUPASS NB. N'hésitez pas à nous demander des informations supplémentaires pour la passivation avec DIRUPASS NB.

COMPOSANTS

Substances actives:

DIRUNEUTRA LIQ: complexant, inhibiteur de corrosion

DIRUNEUTRA P: agent réducteur

DOSAGE

<u>Paramètres du processus dérouging</u>	
Température:	> 70 °C
Atmosphère:	sous exclusion d'oxygène (oxygène résiduel < 0.5 %)
Durée:	0.5 h à 4 h selon le type et la qualité du dépôt
DIRUNEUTRA LIQ	2.0 % (V/V)
DIRUNEUTRA P	0.6 % (W/V)
DIRUCLEAN NS	0.3 % bis 0.5 % (V/V)



INFORMATION D'UTILISATION

Le système DIRUNEUTRA est parfait pour l'immersion d'équipements de production ou les opérations de dérouging des conduites de transfert.

Demandez-nous des instructions de travail détaillées sur

- L'immersion (récipients, conduites, etc.)
- L'aspersion dans les systèmes fermés (aspersion CIP, systèmes automatiques de nettoyage)
- Le contrôle de l'activité de la solution de dérouging
- Le contrôle de l'efficacité du procédé (monitoring)
- Méthodes d'analyses pour prouver un processus de dérouging sans résidus

Processus de rinçage

Par l'ajout de DIRUCLEAN NS à la fin du procédé de dérouging, les propriétés de rinçage s'en trouvent améliorées.

Neutralisation

Superflue. L'eau de traitement et l'eau de rinçage peuvent être éliminées sans autre manipulation. Veuillez respecter à ce sujet les dispositions locales sur l'évacuation des eaux usées.

Détermination des résidus / validation du nettoyage

Des méthodes d'analyse appropriées pour détecter les résidus de produits chimiques sont disponibles.

COMPTABILITÉ AVEC LES MATÉRIAUX

Indiqué pour: Acier inoxydable 1.4301, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4571, 1.4539

PP, PVC, PE, PTFE, PVDF, EPD, silicone, PEEK, verre

Pour les matériaux non-mentionnés ci-dessus, une analyse de compatibilité est à effectuer ou adressez-vous à Ateco Tobler SA.

Données chimiques/physiques

DIRUNEUTRA LIQ	pH	4.5 (1 %)
	densité	1.08
	apparence	transparent, incolore à légèrement jaunâtre
DIRUNEUTRA P	pH	8.0
	apparence	poudre blanche



LIVRAISON

Le système DIRUNEUTRA est disponible en kit pratique.

1 kit pour 250 l de solution se compose de:		1 kit pour 1'000 l de solution se compose de:	
DIRUNEUTRA LIQ	5.0 l	DIRUNEUTRA LIQ	20.0 l
DIRUNEUTRA P	1.5 kg	DIRUNEUTRA P	6.0 kg
DIRUCLEAN NS	1.0 kg	DIRUCLEAN NS	6.0 kg

Des articles auxiliaires pour le dosage tels que des pompes doseuses, des mesurette, des installations de dosage, etc. sont disponibles. Veuillez demander les documentations.

Les récipients, les bouchons et les étiquettes sont faits en polyéthylène recyclable.

INFORMATIONEN SUPPLÉMENTAIRES

Pour des informations concernant la protection de travail, stockage et l'élimination / eaux résiduaires veuillez consulter la fiche de données de sécurité correspondante.

Profitez de notre expérience spécialisée! N'hésitez pas à nous consulter pour toute information pratique relative à votre application spécifique.

DIRUNEUTRA pour les exigences les plus élevées

Les produits DIRUNEUTRA ont été spécialement développés pour des processus de lavage validés.

Nos produits et nos prestations de service permettent un processus de lavage individuel, optimal et efficace. Veuillez contacter Ateco Tobler SA pour des informations supplémentaires.

CONTROLE DES PROCESSUS – CONTROLE D'ACTIVITÉ

Contrôlez régulièrement l'activité de la solution de dérouging. La méthode la plus simple et la plus rapide est d'ajouter une tablette d'ACDS à 200 ml de la solution utilisée.

Pour cela, commandez

Réf.	Désignation
ACDS-020	ACDS – Contrôle d'activité du système de dérouging 1 boîte de 20 tablettes emballées individuellement

Les instructions de travail détaillées pour l'utilisation de l'ACDS sont disponibles auprès d'Ateco Tobler AG

Toutes ces données basent sur l'état actuel de nos connaissances. Elles ne constituent donc pas une assurance concernant les caractéristiques des produits et n'engagent en aucun cas notre responsabilité.

Ateco Tobler SA

Weidenweg 17

CH-4310 Rheinfelden

Tel: +41 61 835 50 50, Fax: +41 61 835 50 55

www.ateco.ch, info@ateco.ch